

MASCHINEN-TYP	HERSTELLER	TECHN.DATEN / FAHRWEGE
5-Achs-Bearbeitungszentrum	Hedelius Tiltenta T6 mit Standby-Magazin 200 Werkzeugplätzen	x = 2300 mm y = 600 mm z = 695 mm
3-Achs-Bearbeitungszentrum	Contur MMV-660 mit 24 Werkzeugplätzen	x = 650 mm y = 500 mm z = 550 mm
3-Achs-Bearbeitungszentrum	Contur KV-1350 mit 24 Werkzeugplätzen	x = 1350 mm y = 675 mm z = 635 mm
CNC-Drehzentrum	Biglia B 750Y mit angetriebenen Werkzeu- gen und Reitstock - gesteuert als B-Achse	Spindeldurchgang: 67,5mm max. Dreh-Du.: 452 mm max. Drehlänge: 750 mm
CNC-Drehmaschine	Contur HSL 700	Spindeldurchgang: 95 mm max. Dreh-Du.: 600 mm max. Drehlänge: 1200 mm
CNC-Drehmaschine	Mori Seiki SL 15	Spindeldurchgang: 41mm max. Dreh-Du.: 180 mm max. Drehlänge: 500 mm
CNC-Drehmaschine	Mori Seiki CL 15	Spindeldurchgang: 33 mm max. Dreh-Du.: 180 mm max. Drehlänge: 270 mm
Konv. Drehmaschine	Tongil Tipl 4 SP mit Digitalanzeige	Spindeldurchgang: 55 mm max. Dreh-Du.: 400 mm max. Drehlänge: 1060 mm
Konv. Drehmaschine	Tongil Tipl 5 mit Digitalanzeige	Spindeldurchgang: 78 mm max. Dreh-Du.: 500 mm max. Drehlänge: 1500mm
Sägeautomat	Amada HA 250	
3D-Koordinatenmessgerät	Keyence XM-1200	

Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne unsere Kundenreferenzen zur Verfügung.
Stand April 2019